

VÝROBKOVÉ CERTIFIKÁTY

aktualizace 2022



SILNICE
KLATOVY a.s.



Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017
Pobočka 0300 – Plzeň

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2016/030-053286

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Asfaltové směsi pro hutněné asfaltové vrstvy

typ / varianta: Asfaltové směsi dle ČSN 73 6121:2019 (AKO)
Asfaltové směsi s vysokým modulem tuhosti (VMT) podle TP 151
Asfaltový koberec se sníženou hlučností (AK 8 SH)

výrobce:

Silnice Klatovy, a.s.

IČO: 45357307
adresa: 339 01 Klatovy, Vídeňská 190
Výrobna: Silnice Klatovy, a.s. – obalovna Dobřšín
IČO: 45357307
adresa: Silnice Klatovy, a.s., 339 01 Klatovy, Vídeňská 190 – obalovna Dobřšín
Zakázka: Z030160161

posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že:
systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenou a stavebními technickými osvědčeními:

- ČSN 73 6121:2008 Stavba vozovek – Hutněné asfaltové vrstvy – Provádění a kontrola shody
- Stavebním technickým osvědčením č. 030-053206 ze dne 1. 5. 2016, vydané autorizovanou osobou 204 s platností do 1. 5. 2019, v souladu s Technickými podmínkami 151 - Asfaltové směsi s vysokým modulem tuhosti (VMT), schválenými MD – OSI, č. j. 543/10-910-IPK/1 ze dne 29. 6. 2012, s účinností od 1. července 2012, a prodloužené Rozhodnutím č. 030-058288 ze dne 20. 4. 2019 s platností do 20. 4. 2022
- Stavebním technickým osvědčením č. 030-053205 ze dne 1. 5. 2016, vydané autorizovanou osobou 204 s platností do 1. 5. 2019, v souladu s Technologickým předpisem – Asfaltový koberec se sníženou hlučností, č. NL/AS-001/15, od NIEVELT-Labor Praha, spol. s r.o., a prodloužené Rozhodnutím č. 030-058287 ze dne 20. 4. 2019 s platností do 20. 4. 2022

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je Protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 030-053285 ze dne 20. 5. 2016, a Zpráva o dohledu č. 030-058351 ze dne 14. 5. 2019, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 20. 5. 2016 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určené normě a stavebních technických osvědčeních, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Plzeň 14. května 2019



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Razítko autorizované osoby 204



Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017
Pobočka 0300 – Plzeň

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2008/030-039528

V souladu s ustanovením § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Asfaltové směsi pro hutněné asfaltové vrstvy

typ / varianta: Asfaltové směsi podle ČSN 73 6121:2019 (AKO)
Asfaltové směsi s vysokým modulem tuhosti (VMT) podle TP 151
Asfaltový koberec se sníženou hlučností (AK 8 SH)
Asfaltová směs pro obrusné vrstvy se sníženou hlučností podle TP 259 (SMA 8 NH a BBTM 8 NH)
R – materiál podle ČSN EN 13108-8 ed.2:2017

výrobce:

Silnice Klatovy, a.s.

IČO: 45357307

adresa: 339 01 Klatovy, Vídeňská 190

Výrobna: Silnice Klatovy, a.s. – obalovna Svrčovec

adresa: Silnice Klatovy, a.s., 339 01 Klatovy, Vídeňská 190 – obalovna Svrčovec

Zakázka: Z030080390

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, který odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenou normou a stavebními technickými osvědčeními:

- ČSN 73 6121:2019 Stavba vozovek – Hutněné asfaltové vrstvy – Provádění a kontrola shody
- Stavební technické osvědčení č. 030-055158 ze dne 1. 8. 2017 vydané autorizovanou osobou 204 s platností do 1. 8. 2020, v souladu s Technickými podmínkami 151 - Asfaltové směsi s vysokým modulem tuhosti (VMT), schválenými MD – OSI, č. j. 543/10-910-IPK/1 ze dne 29. 6. 2012, s účinností od 1. července 2012
- Stavební technické osvědčení č. 030-051944 ze dne 27. 8. 2015 vydané autorizovanou osobou 204 s platností do 27. 8. 2021 a prodloužené Rozhodnutím č. 030-057045 ze dne 27. 8. 2018 v souladu s Technologickým předpisem – Asfaltový koberec se sníženou hlučností, č. NL/AS-001/15, červen 2015, od NIEVELT-Labor Praha, spol. s r.o.
- Stavební technické osvědčení č. 030-058345 ze dne 30. 4. 2019 s platností do 30. 4. 2022, vydané TZÚS Praha, s. p. Pobočka Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň, v souladu s Technickými podmínkami 259 - Asfaltové směsi pro obrusné vrstvy se sníženou hlučností (SMA 8 NH), schválenými MD – OPK, č. j. 121/2017-120-TN ze dne 21. 11. 2017, s účinností od 1. prosince 2017.
- Stavební technické osvědčení č. 030-058346 ze dne 30. 4. 2019 s platností do 30. 4. 2022, vydané TZÚS Praha, s. p. Pobočka Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň, v souladu s Technickými podmínkami 259 - Asfaltové směsi pro obrusné vrstvy se sníženou hlučností (BBTM 8 NH), schválenými MD – OPK, č. j. 121/2017-120-TN ze dne 21. 11. 2017, s účinností od 1. prosince 2017.
- ČSN EN 13108-8 ed.2:20017 Asfaltové směsi – Specifikace pro materiály – Část 8: R – materiál

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu jsou protokoly o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 030-039527 ze dne 22. 9. 2008, č. 030-047286 ze dne 8. 10. 2012, č. 030-052047 ze dne 7. 9. 2015 a č. 030-59777 ze dne 16. 3. 2020 a zprávy o dohledu č. 030-055157 ze dne 4. 8. 2017 a č. 030-058350 ze dne 14. 5. 2019, které obsahují závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 22. 9. 2008 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určené normě a stavebních technických osvědčeních, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Plzeň 16. března 2020



Ing. Alexander Trinner

zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Razítko autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

OZNÁMENÝ SUBJEKT 1020

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

certificate of conformity of the factory production control

č. 1020 – CPR - 030037962

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobky:

Asfaltové směsi

pro pužití dle technické specifikace

EN 13108 - 1 Asfaltové směsi – Specifikace pro materiály – Část 1 : Asfaltový beton

EN 13108 - 5 Asfaltové směsi – Specifikace pro materiály – Část 5 : Asfaltový koberec mastixový

uvedené na trh pod jménem výrobce:

Silnice Klatovy, a.s.

339 01 Klatovy, Vídeňská 190 , IČ 453 57 307

a byly vyrobené ve výrobně:

Obalovna Dobruška

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsána v příloze ZA norem

EN 13108-1:2006/AC:2008

EN 13108-5:2006/AC:2008

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 11. 2. 2008 jako certifikát podle CPD a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznamovaný subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Plzeň 27. května 2016



Razítko oznamovaného subjektu 1020

Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího notifikované osoby 1020



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

OZNÁMENÝ SUBJEKT 1020

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

certificate of conformity of the factory production control

č. 1020 – CPR - 030037961

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobky:

Asfaltové směsi

pro pužití dle technické specifikace

EN 13108 - 1 Asfaltové směsi – Specifikace pro materiály – Část 1 : Asfaltový beton

EN 13108 - 5 Asfaltové směsi – Specifikace pro materiály – Část 5 : Asfaltový koberec mastixový

uvedené na trh pod jménem výrobce:

Silnice Klatovy, a.s.

339 01 Klatovy, Vídeňská 190 , IČ 453 57 307

a byly vyrobené ve výrobně:

Obalovna Svrčovec

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA norem

EN 13108-1:2006/AC:2008

EN 13108-5:2006/AC:2008

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 11. 2. 2008 jako certifikát podle CPD a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznamovaný subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Plzeň 27. května 2016



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího notifikované osoby 1020



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204
Rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017 ze dne 31. 1. 2017
Pobočka 0300 – Plzeň

CERTIFIKÁT SYSTÉMU ŘÍZENÍ VÝROBY

č. 204/C6/2020/030-060054

V souladu s ustanovením § 6 odst. 2 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

Beton pevnostních tříd C 12/15 (B 15) a vyšší
pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

Silnice Klatovy, a.s.

IČO: 45357307
adresa: 339 55 Klatovy, Vídeňská 190/1
Výrobna: Betonárna Svrčovec
IČO: 45357307
adresa: 339 01 Svrčovec, pošta Klatovy
Zakázka: Z030980915

provedla počáteční prověrku v místě výroby a posoudila systém řízení výroby, zda odpovídá příslušným technickým podkladům podle § 6 odst. 1 písm. d) výše uvedeného nařízení vlády, a zjistila, že

- systém řízení výroby zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené určenými normami a technickými předpisy:

ČSN EN 206+A1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda

ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018 Beton - Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda - Doplnující informace

Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 a dokladu vystavenému podle § 6 odst. 1 písm. a) o výsledcích počátečních zkoušek typu výrobku na vzorku.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je protokol o výsledku posouzení systému řízení výroby č. 030-060053 ze dne 16. 3. 2020, který obsahuje závěry zjišťování a popis výrobku.

Tento certifikát byl poprvé vydán 16. 3. 2020 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v určených normách a technických předpisech, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či systém řízení výroby výrazně nezmění nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá výrobci.

Osoba odpovědná za správnost tohoto certifikátu:

Plzeň, 16. března 2020



Ing. Alexander Trinner
zástupce vedoucího autorizované osoby 204



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznamovaný subjekt 1020

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

certificate of conformity of the factory production control

č. 1020 – CPR – 030027924

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

KAMENIVO

typ / varianta:

EN 12620:2002+A1:2008

EN 13043:2002/AC:2004

EN 13139:2002/AC:2004

EN 13242:2002+A1:2007

Kamenivo do betonu

Kamenivo pro asfaltové směsi a povrchové vrstvy pozemních komunikací, letištních a jiných dopravních ploch

Kamenivo pro malty

Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a pozemní komunikace

uvedený na trh pod firmou výrobce

Silnice Klatovy, a. s.

IČO: 45357307

adresa: 339 01 Klatovy, Vídeňská 190

a vyrobený ve výrobním závodě

pískovna Beňovy

Klatovy, Beňovy, 33901

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA norem

EN 13242:2002+A1:2007

EN 12620:2002+A1:2008

EN 13043:2002/AC:2004

EN 13139:2002/AC:2004

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 31. 5. 2004 jako certifikát podle CPD a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznamovaný subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Razítko oznamovaného subjektu 1020

Plzeň, 1. září 2020

Ing. Alexander Trinner

zástupce vedoucího oznamovaného subjektu

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p.,

☎: 377 243 331, ☎: 372 337 114,

Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100

Pobočka 0300 - Plzeň,

Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika

✉ e-mail: gembicka@tzus.cz, www.tzus.cz

IČO: 000 15679

DIČ: CZ00015679



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznamovaný subjekt 1020

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

certificate of conformity of the factory production control

č. 1020 – CPR – 030057584

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích nebo CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Recyklované kamenivo

typ / varianta: podle EN 13242:2002+ A1:2007 Kamenivo pro nestmelené směsi a směsi stmelené hydraulickými pojivy pro inženýrské stavby a pozemní komunikace

uvedený na trh pod firmou výrobce

Silnice Klatovy, a. s.

IČO: 45357307

adresa: 339 01 Klatovy, Vídeňská 190

a vyrobený ve výrobním závodě

Mobilní recyklační linky Silnice Klatovy, a.s.

Toto osvědčení prokazuje, že všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 13242:2002+A1:2007

podle systému 2+ byla uplatněna a že

řízení výroby je ve shodě s příslušnými požadavky.

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 22.11.2018 a zůstává v platnosti, dokud se harmonizovaná norma, stavební výrobek, postupy posuzování a ověřování stálosti vlastností ani výrobní podmínky v místě výroby výrazně nezmění nebo pokud oznamovaný subjekt pro osvědčení řízení výroby nepozastaví nebo nezruší platnost tohoto osvědčení.

Razítko oznamovaného subjektu 1020



Plzeň, 22. listopadu 2018

Ing. Alexander Trinner

zástupce vedoucího oznamovaného subjektu



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0300 – Plzeň

PROTOKOL

o výsledku posouzení systému řízení výroby

podle § 6 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

č. 030-060053

Název výrobku:

Beton pevnostních tříd C 12/15 a vyšší

pro konstrukce pozemních, inženýrských a dopravních staveb

výrobce:

Silnice Klatovy, a. s.

IČO: 45357307
adresa: 339 55 Klatovy, Vídeňská 190/1
Výrobna: Betonárna Svrčovec
IČO: 45357307
adresa: 339 01 Svrčovec, pošta Klatovy
Zakázka: Z030980915

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 4

Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:

Plzeň, 16. března 2020



Bizubová
Silvie Bizubová
vedoucí posuzovatel

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0300 - Plzeň, Zahradní 15, 326 00 Plzeň, Česká republika
☎: 377 243 331, ☎: 377 430 345, Fax: +420 377 430 347, Internat: +420 377 244 158, ✉ e-mail: tzus03@iol.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, ú.č.: 1501-931/0100 IČ: 000 15679 DIČ/VAT: CZ00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: Silnice Klatovy, a. s.
Sídlo: 339 55 Klatovy, Videňská 190/1
Výrobna: betonárna Svrčovec, 339 01 Svrčovec, pošta Klatovy

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku:
Beton pevnostních tříd C 12/15 a vyšší
dle ČSN EN 206+A1:2018 + ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018

dle ČSN EN 206+A1:2018 tab. F.1

C 12/15 – XO (CZ, F.1)
C 16/20 – XO; XC1; XC2 (CZ, F.1)
C 20/25 – XO; XC1; XC2; XC3 (CZ, F.1)
C 25/30 – XO; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XF1; XA1 (CZ, F.1)
C 30/37 – XO; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XF1; XA1 (CZ, F.1)

dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018

C 12/15 – XO (CZ, F.1.1)
C 16/20 – XO; XC1; XC2 (CZ, F.1, F.1.1)
C 20/25 – XO; XC1; XC2; XC3 (CZ, F.1, F.1.1)
C 25/30 – XO; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XF1; XA1 (CZ, F.1, F.1.1)
C 30/37 – XO; XC1; XC2; XC3; XC4; XD1; XD2; XF1; XA1 (CZ, F.1, F.1.1)

Výrobky jsou zařazeny dle přílohy č. 2, skupiny výrobků 1, poř. č. 5 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a postup posuzování shody odpovídá § 6.

- Betony jsou vyráběny s konzistencí: **S1, S2, S3, S4.**
- Maximální stupeň obsahu chloridů v betonu: **Cl 0,20**
- Maximální jmenovitá horní mez frakce kameniva použita v betonu: $D_{max}16$
- Betony jsou vyráběny s cementem:
CEM II 32,5 BS-R Mokrý, CEM I 42,5 R Radotín
- Kamenivo použité při výrobě výše specifikovaných tříd betonu:
Přírodní těžené kamenivo 0/4, 4/8, 4/11, 8/16 – vše pískovna Beňovy
- Přísady: výrobky společnosti MAPEI s.r.o.:
Superplastifikátor Dynamon SR-3
- Příměs: Popílek do betonu – příměs druhu II do betonu, výrobce:
Žádné příměsi (popílky, atd.) nejsou používány.
- Záměsová voda vyhovuje požadavkům EN 1008

Výroba betonu se řídí ustanoveními ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018. Na místo uložení je beton dodáváný transportním prostředkem. Výrobek se používá jako transportbeton. Certifikovaný systém řízení výroby se nevztahuje na mezerovitý a samozhutnitelný beton.



1.3 Seznam podkladů předaných výrobcem pro posouzení systému řízení výroby

Podklady v rozsahu uvedeném v § 6 odst. 1 písm. b) NV 163

- Žádost o výkon činnosti autorizované osoby podle § 6 NV 163
- Podrobný popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě
- Dokumenty, které popisují provozovaný systém řízení výroby
 - Příručka kvality
 - Organizační struktura výrobce
 - Postup řízení dokumentů a záznamů – SSMK 04/4.2.3 a SSMK 04/4.2.4
 - Postup pro kontrolu jednotlivých stavebních materiálů a produktu dodávaného zákazníkovi – SSMK 07/7.5
 - Postupy pro řízení procesu výroby
 - Požadavky na manipulaci a skladování produktu – SSMK 07/7.5
 - Postupy pro kalibraci a údržbu zařízení – SSMK 07/7.6 + metrologický řád
 - Požadavky na kontrolu a zkoušení procesů výroby a vyrábění produktů – SSMK 08/8.2.4
 - Postupy pro řešení neshodných produktů – SSMK 08/8.3
- Systém řízení výroby na betonárně (Betonárna Svrčovec) – součástí dokumentu je kontrolně zkušební plán
- Postupy v rámci integrovaného systému managementu
- Počáteční zkoušky typu
 - Zprávy o průkazných zkouškách betonu vydané TZÚS Praha, s.p., pobočka Plzeň č. 030-030157 ze dne 01.12.2004; č. 030-042610 ze dne 12.04.2010; č. 030-043713 ze dne 27.10.2010.
- Záznamy o provozních zkouškách, zkušební protokoly, vyhodnocení zkoušek pevnosti betonu v tlaku
- Protokol o zkoušce radioaktivity
- Provozní záznamy betonárny
- Dodací list čerstvého betonu

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při posouzení systému řízení výroby

- Vyhláška č. 422/2016 Sb., o radiační ochraně a zabezpečení radionuklidového zdroje

1.5 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na posouzení systému řízení výroby

- ČSN EN 206+A1:2018 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.
- ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplňující informace

1.6 Informace o předchozím posouzení systému řízení výroby

Podle požadavků technické specifikace uvedené v bodu 1.5 nebylo ještě u výrobce prováděno posouzení systému řízení výroby.



2 Posouzení systému řízení výroby

2.1 Požadavek technické specifikace, technického předpisu na systém řízení výroby

- Požadavek NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů
- kapitoly 9, ČSN EN 206+A1:2018 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda.
- kapitoly 9, ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018 Beton – Specifikace, vlastnosti, výroba a shoda – Doplnující informace

2.2 Výsledek posouzení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce **betonárna Svrčovec, 339 01 Svrčovec, pošta Klatovy**, obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posouzení systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v normě **ČSN EN 206+A1:2018, ČSN P 73 2404:2016** a vycházelo se z předložených podkladů výrobcem, uvedených v bodě 1.3 této zprávy a kontroly výrobních postupů ve výrobě.
- Na základě těchto podkladů byl vyplněn u výrobce kontrolní list „Prověrka systému řízení výroby“.
- U výrobce jsou vytvořeny předpoklady pro trvalé dodržování jakosti certifikovaných výrobků a systém řízení výroby odpovídá zdokumentovaným postupům výroby a technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly této dokumentaci.
- Posuzovatel nezjistil se zavedeným systémem řízení výroby žádnou neshodu, která by měla negativní vliv na kvalitu certifikovaného výrobku.
- Sortiment výroby **splňuje požadavky** pro Betony pevnostní třídy **C 12/15 (B15) a vyšší dle ČSN EN 206+A1:2018 a ČSN P 73 2404:2016+Z1:2018.**

3 Závěr

Na základě posouzení systému řízení výroby lze konstatovat, že prověřovaný systém řízení výroby:

- **odpovídá technické dokumentaci a je zajištěno jeho řádné fungování**
- **zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické dokumentaci**

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě o dohledu **platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností**, za nichž bylo posouzení provedeno.

Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s ustanovením § 6 odst. 2 písm. c) nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, **doplňována Zprávami o dohledu prováděnými nejméně jedenkrát za 12 měsíců.**

4 Přílohy

Bez příloh.

